

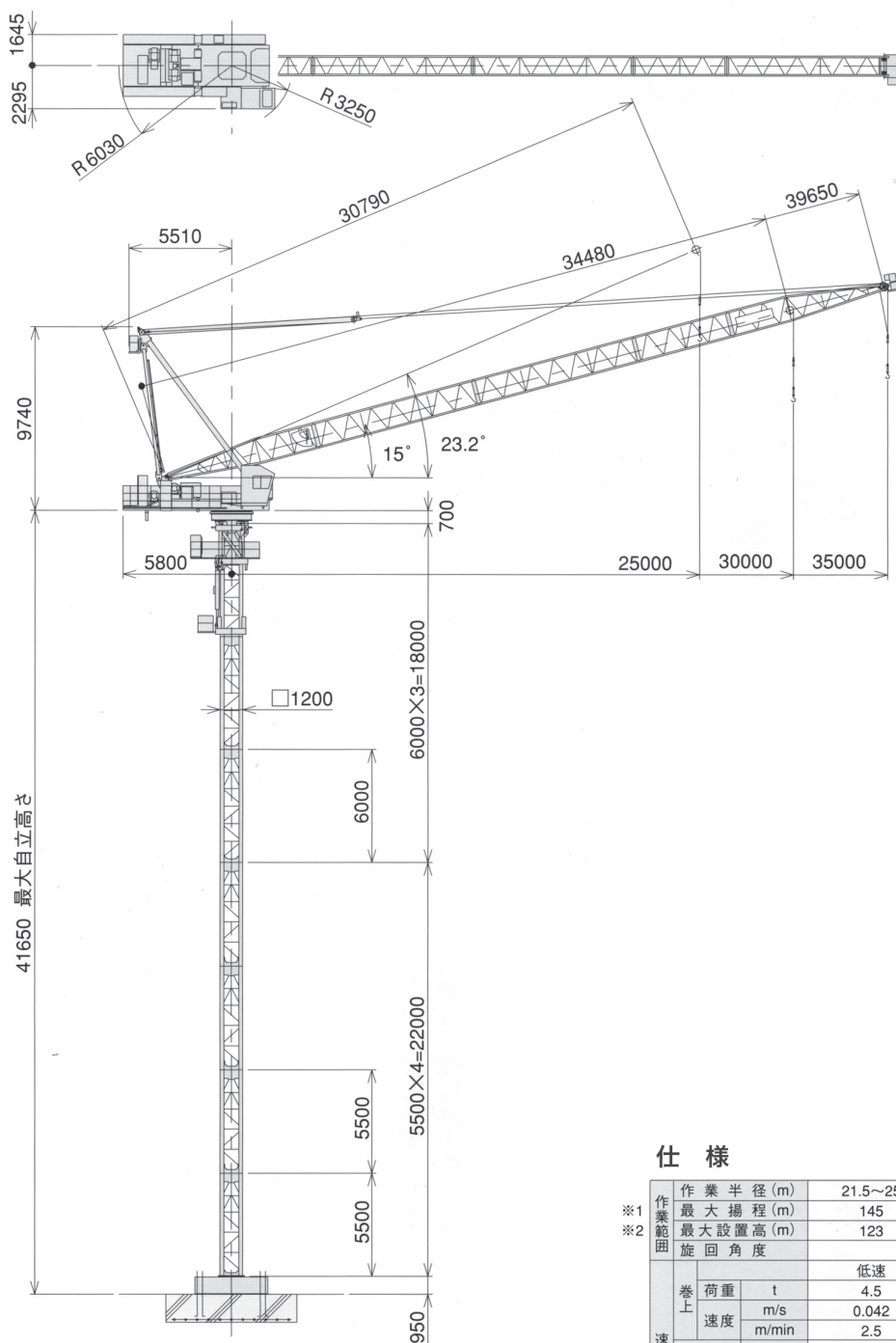
タワークレーン

JCL 090HB

(北川鉄工所)

(アンカー芯 2,200mm 小ベースあり)

●寸法図



定格荷重表

JCL090HB

	R-25m	R-30m	R-35m
3m	4.50	4.50	4.50
13m	↓	↓	4.50
14m	↓	↓	4.30
15m	↓	↓	4.00
16m	↓	↓	3.80
17m	↓	4.50	3.60
18m	↓	4.30	3.40
19m	↓	4.10	3.20
20m	↓	3.90	3.00
21m	4.50	3.70	2.90
22m	4.40	3.50	2.70
23m	4.10	3.30	2.60
24m	3.80	3.10	2.50
25m	3.50	3.00	2.40
26m		2.80	2.20
27m		2.70	2.10
28m		2.60	2.00
29m		2.40	2.00
30m		2.30	1.90
31m			1.80
32m			1.70
33m			1.60
34m			1.60
35m			1.50

仕様

※1	作業半径 (m)	21.5～25		17.3～30		13.4～35	
※2	最大揚程 (m)	145		140		135	
	最大設置高 (m)	123		115		105	
	旋回角度	450°					
速度	巻上	荷重	低速		中速		高速
		t	4.5		4.5		4
		m/s	0.042		0.25		0.5
	起伏	m/min	2.5		15		30
		m/s	0.13 (0.15)		0.14 (0.17)		0.16 (0.19)
		m/min	7.5 (9)		8.5 (10)		10 (12)
	旋回	rad/s	0.054				
		rpm	0.52				
	昇降	m/s	0.013 (0.015)				
		m/min	0.8 (0.9)				
電動機	巻上	26kW 6P 40%ED インバータ制御					
	起伏	10/5kW 4/8P 25%ED					
	旋回	5.5kW 4P インバータ制御					
	昇降	5.5kW 4P					
電源		200V 50Hz (220V 60Hz)					
昇降	方式	油圧クライミング方式					
	ストローク	1.7 m					
安全装置		モーメントリミッタ				巻過防止装置	
		起伏制限装置				旋回制限装置	
重量	最大自立高さ	41.7 m					
	本体	22.1 t					
	マスト	2.5 t×3、2.6 t×2、3.0 t×1、3.2 t×1					
	ベースフレーム	4.6 t					
	最大分割重量	2.8 t (マスト除く)					
記	総重量	45.5 t					
	事	() 内は60Hz時の速度を示す					